

6. Указания мер безопасности при эксплуатации и необходимого технического обслуживания

- 6.1. Безопасность эксплуатации прицепа при движении в составе автопоезда (тяговый автомобиль-прицеп) регламентируется:
- 6.1.1. Проверкой светосигнальных приборов прицепа, работоспособность которых проверяется каждый раз после сцепки с тяговым автомобилем.
 - 6.1.2. Проверкой момента затяжки болтов крепления колес 77,5...96,0 нм после пробега первых 100 км и затем периодически через каждые 1000 км.
 - 6.1.3. Надёжностью крепления груза на раме прицепа.
 - 6.1.3.1. Не допускается каких - либо движений, колебаний и перемещений груза на раме прицепа в любых направлениях при движении автопоезда.
 - 6.1.4. При движении автопоезда телескопическое опорное колесо должно быть поднято в крайнее верхнее положение и надёжно зафиксировано.
 - 6.1.5. Наличием упоров колес для обеспечения фиксации прицепа с грузом на стоянках на дороге под углом.
 - 6.1.6. Движение прицепа со скоростью до 90 км/час
 - 6.1.7. Во избежание заноса прицепа не допускайте без необходимости резких торможений.
- 6.2. Для обеспечения безопасности технического состояния прицепа необходимо:
- 6.2.1. Регулировка зазора и замена смазки в подшипниках оси не требуется, подшипник рассчитан на весь срок службы оси.
 - 6.2.2. При вынужденной замене подшипника обращаться в специализированную организацию, при замене подшипника заменить и гайку (момент затяжки гайки 280 Нм.).
 - 6.2.3. Проводить периодическую проверку давления в шинах колес (не менее 2-1,8 кгс/см), особенно после длительной стоянки прицепа.
 - 6.2.4. Периодически проводить проверку, и, при необходимости, подтяжку резьбовых соединений на прицепе.

Категорически запрещается перевозить людей на прицепе.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Гарантийный период (срок), порядок предъявления рекламаций и правила эксплуатации прицепов определяются заводом-изготовителем и указываются в данном документе (паспорт).
- 7.2. Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие прицепов в течение 12 месяцев в случае соблюдения потребителем правил, указанных в паспорте прицепа.
- 7.3. Гарантийный период (срок), установленный заводом - изготовителем сохраняется при условии соблюдения владельцем настоящих правил прописанных в паспорте на прицеп.
- 7.4. Гарантийный срок исчисляется со дня приобретения прицепа покупателем с обязательной отметкой в настоящем паспорте.

ООО «Завод технологического оборудования СпецСтройМашина»

Российская Федерация

117105, г. Москва, Хлебозаводский проезд, д. 7, стр. 10, офис 401

ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИЦЕПОВ

Модификация

- ПА 1-1.3-1 ССМ
- ПА 1-1.5-1 ССМ
- ПА 1-1.8-1 ССМ
- ПА 1-2,5-1 ССМ

ВНИМАНИЕ: Перед эксплуатацией прицепа внимательно изучите настоящий паспорт.

1. Общие сведения о прицепах.

1.1 Для управления составами транспортных средств (автомобиль тягач и прицеп) используя данные прицепы необходимо иметь категорию «В» или «Е» водительского удостоверения. Так как на данных прицепах разрешенная максимальная масса (допустимая полная масса) превышает 750 кг.

1.2 Вес перевозимого груза не должен превышать разницы между полной массой прицепа и снаряжённой массой прицепа.

1.3 Прицепы рамно-каркасной конструкции рассчитаны на эксплуатацию по дорогам всех технических категорий и в климатических условиях, соответствующих исполнению О₂ по ГОСТ 15150. Категория О₂ объединяет средне-тяжелые и специализированные прицепы увеличенной грузоподъемности с применением надстроек. Это прицепы с тормозной системой грузоподъемностью от 750 кг до 3500 кг.

1.4 Автомобиль-тягач должен быть оборудован тягово-сцепным устройством по ГОСТ 3481 и штепсельной розеткой для питания электрооборудования прицепа.

1.5 Прицепы оборудованы тормозной системой. Тормозная система с механическим приводом инерционного / пневматического / гидравлического типа на колёсные тормозные механизмы барабанного типа. Также есть стояночная тормозная система в виде ручного механического привода на колёсные тормозные механизмы.

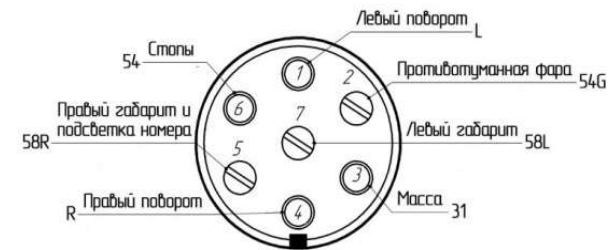
1.6 Предварительно обработанные рамы покрыты тремя слоями антикоррозийной грунт-эмали.

1.7 Идентификационный номер (VIN) прицепа и табличка с паспортными данными находятся на правой передней части рамы.

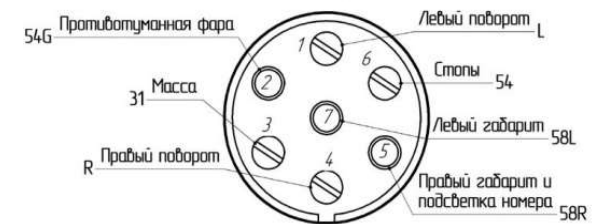
Распайка вилки прицепа

Тип маркировки	Левый поворот.	Правый поворот.	Стоп – сигнал.	Левый габарит.	Правый габарит.	Задний ход.	Масса.
ГОСТ	1	4	6	7	5	2	3
Евро-стандарт	L	R	54	58L	58R	54G	31

АВТОМОБИЛЬ



ПРИЦЕП



- ось (балки прицепа) с колесами;
- фонари задние с габаритными огнями, указателями поворота, торможения и задними световозвращателями;
- фонарь подсветки номерного знака;
- передних и боковых световозвращателей;
- передних габаритных огней;

На рис.1 показан одноосный прицеп с условно установленным технологическим (строительным) оборудованием.

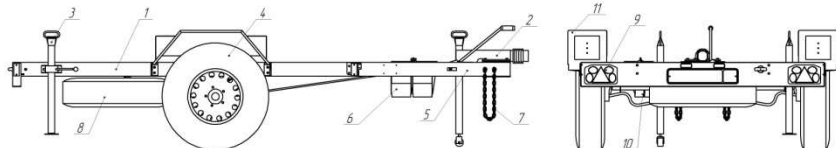


Рис. 1

1-рама; 2-механизм наката; 3-опорная стойка; 4-колесо; 5-дышло; 6-упор противооткатный; 7-трос предохранительный; 8-колесо запасное; 9-фонарь; 10-ось; 11-крыло.

Конструкция прицепа разборная на вышеуказанные узлы.

Рама прицепа сварная из стальных гнутых равнополочных швеллеров 100х50х3, 100х50х4 по ГОСТ 8278-84, крылья штампованные. Балка колесной оси составная – собрана из стальных квадратных труб 80х80х5 и 50х50х6, вставленных одна в другую. Между ними вставлены резиновые упругие элементы, которые обеспечивают работу внутренней трубы как торсиона и вместе с ним обеспечивают хорошую амортизацию и гашение колебаний при движении.

Внутренняя труба жестко соединена с рычагом, к которому приварена цапфа для установки ступицы в сборе с подшипниками. К наружной трубе колесной оси приварены специальные кронштейны для крепления балки колесной оси к раме прицепа.

Колеса прицепа крепятся к ступице пятью специальными болтами М12х1,5 или М14х1,5 с посадочной фаской на головке болта с классом прочности. Болты предварительно затягивать «крест-накрест», не опуская колеса. Окончательную затяжку болтов производить на нагруженном колесе (прицеп стоит на грунте) – момент затяжки 100-120 Нм (10-12 кгс·м).

5. Электрооборудование

Электрооборудование предназначено для питания фонарей дорожной сигнализации прицепа и выполнено по однопроводной схеме. Источником питания является бортовая сеть тягача напряжением 12 или 24 В, для подключения к которой предназначена вилка разъема, расположенная на дышле прицепа.

2. Основные технические данные и характеристики

Модификация	Длина, мм (±40)	Ширина, мм (±30)	Высота, мм (±20)	Полная масса прицепа, кг	Масса снаряженного прицепа не более, кг
ПА 1-1.3-1					
□ Модель 1 (246.0)	3194	1895	890	1300	300
□ Модель 2 (278.100)	3200	1710	850	1300	454
□ Модель 3 (278.200)	3200	1710	850	1300	300
□ Модель 4 (278.300)	3400	1895	970	1300	300
□ Модель 5 ()					

Модификация	Длина, мм (±40)	Ширина, мм (±30)	Высота, мм (±20)	Полная масса прицепа, кг	Масса снаряженного прицепа не более, кг
ПА 1-1.5-1					
□ Модель 1 ()	3960	1960	865	1800	340
□ Модель 2 ()	3623	1960	865	1800	340
□ Модель 3 ()	3960	1960	765	1800	300
□ Модель 4 ()	3705	1960	765	1800	380
□ Модель 5 ()	4500	1960	850	1800	380
□ Модель 6 ()	4000	1960	850	1800	400
□ Модель 7 ()					

Модификация	Длина, мм (±40)	Ширина, мм (±30)	Высота, мм (±20)	Полная масса прицепа, кг	Масса снаряженного прицепа не более, кг
ПА 1-1.8-1					
<input type="checkbox"/> Модель 1 (245.0)	3960	1960	865	1800	340
<input type="checkbox"/> Модель 2 (245.100)	3623	1960	865	1800	340
<input type="checkbox"/> Модель 3 (245.200)	3960	1960	765	1800	300
<input type="checkbox"/> Модель 4 (245.300)	3705	1960	765	1800	380
<input type="checkbox"/> Модель 5 (245.400)	4500	1960	850	1800	380
<input type="checkbox"/> Модель 6 (245.600)	4000	1960	850	1800	400
<input type="checkbox"/> Модель 7 (290-050-02)	4770	2110	1527	1800	600
<input type="checkbox"/> Модель 8 ()					

Модификация	Длина, мм (±40)	Ширина, мм (±30)	Высота, мм (±20)	Полная масса прицепа, кг	Масса снаряженного прицепа не более, кг
ПА 1-2,5-1					
<input type="checkbox"/> Модель 1 (188.040)	4750	2200	840	2500	550
<input type="checkbox"/> Модель 2 ()					

Шины	<input type="checkbox"/> 215 / 90 R15 <input type="checkbox"/> 235 / 75 R15 <input type="checkbox"/> 205 / 70 R14 <input type="checkbox"/> _____
Давление в шинах, Мпа (кгс/см ²), не более	0,18-0,2(1,8-2,0) _____

Сцепное устройство	<input type="checkbox"/> KF20 NATO <input type="checkbox"/> KF27 NATO <input type="checkbox"/> KFG35 NATO <input type="checkbox"/> _____
Подвеска прицепа	<input type="checkbox"/> Независимая, рычажная, с трубчатым торсионом и резиновыми амортизаторами <input type="checkbox"/> Рессорная
Напряжение сети, питающей электрооборудование прицепа, В	<input type="checkbox"/> 12 В <input type="checkbox"/> 24 В

3. Комплектность

Прицеп	1 шт.
Стойка опорная TL48 /850 под хомут опорных элементов LB 48	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> 2 шт.
Стойка опорная TL60 /850 под хомут опорных элементов LB 60	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> 2 шт.
Трос предохранительный (цепь) в комплекте	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> 2 шт. <input type="checkbox"/> нет
Упор противооткатный в комплекте	<input type="checkbox"/> 2 шт. <input type="checkbox"/> нет
Запасное колесо	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> нет
Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
Сертификат соответствия	1 шт.

4 Устройство прицепа

- Шасси прицепа состоит из следующих основных узлов:
- рама в сборе с тягово-сцепным устройством и зажимами опорных стоек (хомутами);
 - стойка опорная;
 - крылья в сборе с кронштейнами крепления;

7.5. В случае использования прицепа не по назначению, эксплуатации его с нарушением указаний, прописанных в паспорте, при повреждении прицепа, в том числе при аварии, если оно произошло не по вине изготовителя, при самостоятельной разборке и ремонте узлов, а также внесении каких-либо изменений в конструкцию, без согласования с разработчиком, предприятие-изготовитель рекламаций от потребителя не принимает и претензий не рассматривает.

7.6. Гарантийные обязательства завода – изготовителя не распространяются на:

- Повреждения остекления и самих приборов и устройств светотехники.
- Расходные части светотехнических приборов (лампочки).
- Возмещение ущерба владельца прицепа в связи с дорожно-транспортным происшествием, угоном, пожаром, стихийными бедствиями, противоправными действиями третьих лиц.
- Дефекты, неисправности или коррозию деталей, возникшие в результате воздействия внешних факторов, таких как промышленные и химические выбросы, кислотные или щелочные загрязнения воздуха, смолистые осадки деревьев, химически активные вещества, в том числе применяемые для борьбы с обледенением дорог, удары камней, града, молнии и прочие природные явления.
- Неисправности, образовавшиеся вследствие развития и поэтапного прогрессирования, ранее возникших неисправностей, своевременно не устраненных по вине владельца.
- Эксплуатационный износ и естественное изменение состояния (в том числе старение) деталей и узлов прицепа.
- Устранение последствий повреждения прицепа в дорожно-транспортном происшествии.
- Повреждения, (в том числе подвески и сцепного устройства), возникшие из-за неаккуратного вождения на неровностях дорог, сопряженного с ударными нагрузками на детали прицепа.
- Шины и колесные диски, балансировку колес, подшипники колес.
- Узлы и детали прицепа, имеющие внешние механические повреждения.

7.7. Особые условия.

Продавец (завод - изготовитель) освобождается от своих гарантийных обязательств в следующих случаях:

- Владелец не выполнял требования по эксплуатации и обслуживанию прицепа указанные в данном паспорте.
- Владелец допустил снятие, установку, разборку или ремонт узла или агрегата прицепа без согласования с заводом - изготовителем.
- Владелец допустил внесение в конструкцию прицепов изменений, установку дополнительного оборудования без согласования с заводом-изготовителем.
- Владелец недопустимо перегружает прицеп и использует его для практического обучения вождению или на спортивных мероприятиях.
- Прицеп поврежден в дорожно-транспортном происшествии.

7.8. Претензии не подлежат рассмотрению и удовлетворению в следующих случаях:

- Демонтажа с прицепа отдельных деталей, сборочных единиц и их разборки без разрешения завода – изготовителя.
- Предъявления претензий по деталям, сборочным единицам, ранее подвергавшимся «Потребителем» ремонту;
- Не предоставления «Потребителем» затребованных заводом-изготовителем деталей, сборочных единиц для исследования и проверки;
- Использования прицепа не по прямому назначению, эксплуатации с нарушением требований паспорта прицепа;
- Внесения каких-либо конструктивных изменений, дооборудования или замены агрегатов без надлежаще оформленного согласования с заводом - изготовителем;
- Утери паспорта прицепа;
- В других случаях, когда отсутствует вина завода – изготовителя, например, авария, дорожно-транспортное происшествие и т.д.

8. Порядок предъявления рекламаций

8.1. При обнаружении неисправности прицепа в пределах гарантийного срока и пробега, потребитель должен представить предприятию-изготовителю рекламационный акт с обоснованием причин поломки.

8.2. В акте должны быть указаны:

- модель прицепа;
- идентификационный номер;
- дата выпуска;
- дата приобретения прицепа;
- общий пробег;
- краткое описание неисправностей;
- перечень деталей и узлов, вышедших из строя;
- время и место появления дефекта, а также подробное описание обстоятельств, при которых обнаружен дефект.

8.3. Прицеп, предъявляемый по рекламации, должен быть предоставлен на предприятие-изготовитель для исследования причин поломки или брака.

8.4. В случае, когда прицеп по каким-либо причинам не представляется возможным предоставить на предприятие-изготовитель, то в дополнение к рекламационному акту необходимо официальное заключение специализированной организации по определению причин произошедшей поломки.

8.5. Рекламационные акты на прицепы следует направлять по адресу:

117105, г. Москва, Хлебозаводский проезд, д. 7, стр. 10, офис 401

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право затребовать у владельца замененные по гарантии элементы прицепа.

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт автомобильного прицепа

ПА ____ - ____ - ____ ССМ

« ____ » _____ 20 ____ г. Мастер _____

Линия отрыва

Общество с ограниченной ответственностью «Завод технологического оборудования СпецСтройМашина»
115230 г. Москва, Хлебозаводский проезд, д.7, стр. 10
тел.: (495) 745-40-10 (многоканальный)

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт автомобильного прицепа

ПА 1-1.3-1 ССМ

ПА 1-1.5-1 ССМ

ПА 1-1.8-1 ССМ

ПА 1-2,5-1 ССМ

Заводской № (VIN) _____

Дата изготовления _____ 20 ____ г.

Продан магазином _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Владелец и его адрес _____

Подпись владельца _____

Выполнены работы по устранению неисправностей

Наименование ремонтного предприятия _____

М.П. _____

подпись

« ____ » _____ 20 ____

Свидетельство о приемке

Прицеп автомобильный модели

ПА ___ - ___ . ___ - ___ ССМ

Заводской № (VIN) _____

Соответствует ТУ 4525-009-17099089-2016 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г.

Штамп ОТК

Прицеп укомплектован осью:

- Ось VG 13M b=865, c=1441, M12 (6A9315.001)**
- Ось VG 13M b=885, c=1620, M12 (6A9039.001)**
- Ось VG 13M b=885, c=1620, M20 (6R0168)**
- Ось VGB 13M b=885, c=1620, M12 (6A8992.001)**
- Ось VGD 14M b=1140. c=1680, M12**
- Ось VG 18MV b=865, c=1445, M12 (6A4693.002)**
- Ось VG 18MV b=1140, c=1680, M14 (6A4691.OT1)**
- Ось VGB 18M b=1140. c=1680, M14 (6A4692.001)**
- Ось VGDB 27M b=970, c=1570, M14 (6AA948.001)**
- Ось VGDB 35MV b=1100, c=1700, M14 (6R0293.001)**

Номер партии _____

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании руководства.

Предупреждение:

Запрещается без письменного ведома изготовителя вносить изменения в конструкцию прицепа.

Полная масса прицепа не должна превышать указанную в технических характеристиках.

Эксплуатация прицепа, имеющего неисправность – ЗАПРЕЩЕНА.

При нарушении данных условий, а также при невыполнении мер безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании, претензии по рекламациям не принимаются.

9. Виды неисправностей и методы устранения

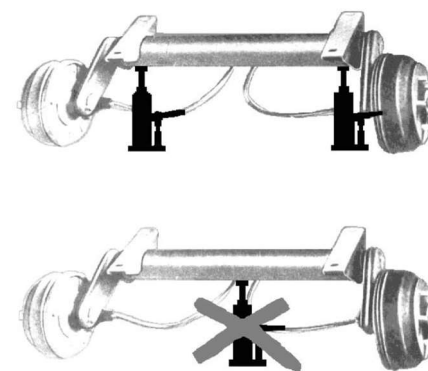
Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1. Недостаточная эффективность торможения	Большие зазоры в тормозной системе	Регулировка тормозной системы
1.1	Не обкатанные колодки	Выполнить несколько серий торможений в безопасном месте
1.2	Перегретые, поврежденные или замасленные колодки	Почистить поверхность или заменить
1.3	Заедает толкатель механизма наката	Смазать толкатель
1.4	Заедает тяга или она деформирована	Выправить или заменить тягу
1.5	Заедают тормозные троса	Замена тросов
2. Неравномерное торможение	Большие зазоры в тормозной системе	Регулировка тормозной системы
2.1	Поврежден амортизатор механизма наката	Заменить амортизатор
2.2	Колодка заедает в корпусе	Заменить колодку
3. Прицеп тормозит одним бортом	Не работают тормоза одного борта	Регулировка тормозной системы
4. Прицеп тормозит даже при торможении	Поврежден амортизатор механизма наката	Заменить амортизатор

двигателем		
5. Затруднено движение задним ходом	Перерегулировка тормозной системы	Регулировка тормозной системы
5.1	Перетянутые троса	Регулировка тормозной системы
5.2	Колодка заедает в корпусе	Заменить колодку
6. Слабый стояночный тормоз	Неправильная регулировка тормозной системы	См. п. 1.
6.1		Затянуть ручку тормоза до упора
6.2	См. п. 1.3/ 1.4/ 1.5/ 2.2/ 5./ 5.1	То же
7. Перегрев колесного тормоза	Неправильная регулировка	См. п. 1.
7.1	См. п. 1.3/ 1.4/ 1.5/ 2.2/ 5./ 5.1	То же
7.2	Попадание грязи в тормоз	Очистить тормоз
7.3	Заедает коромысло механизма наката	Разобрать, почистить, смазать
7.4	Перетянута гайка G энергоаккумулятора типа HF	См. п. 1.
7.5	Не отпущен ручной тормоз или отпущен частично	Отпустить ручной тормоз
8. Не горят лампы фонарей	Перегорели нити ламп	Заменить лампы
8.1	Окисление наконечников или контактов	Зачистить наконечник или контакт
8.2	Ослабло крепление «массы»	Затянуть крепление «массы»

Примечания к таблице

1. При замене тормозных колодок необходимо менять все колодки одной оси;
2. При сборке колесного тормоза обратите внимание на правильность установки пружин, колодок и замкового устройства в соответствии с направлением вращения;
3. При регулировке колесного тормоза барабан вращать по направлению движения вперед;
4. После проведения любых ремонтных работ необходимо выполнить регулировку тормозной системы.
5. Ремонтные работы производить на станции технического обслуживания или в специализированной мастерской.

Внимание! Вывешивать прицеп только в местах кронштейнов крепления кузова либо в разрешенных производителем прицепа местах.



10 Правила хранения

Прицеп может храниться в сухом хорошо проветриваемом помещении или на открытой площадке. На открытой площадке рекомендуется хранить прицеп под тентом или навесом, защищая его от воздействия влаги и солнечных лучей.

Для длительного хранения:

1. вымыть прицеп;
2. осмотреть прицеп - при обнаружении нарушений лакокрасочного покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить;
3. обработать наружные металлические поверхности прицепа автомобильными консервирующими составами
4. установить прицеп на подставки таким образом, чтобы колеса не касались земли, а упругие элементы подвески были разгружены.