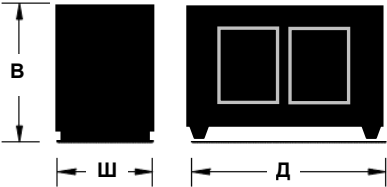


МОДЕЛЬ		DPAS 900E		
Основная мощность		800 кВА / 640 кВт		
Резервная мощность		900 кВА / 720 кВт		
• Габариты				
Длина (Д)	6500 мм			
Ширина (Ш)	2040 мм			
Высота (В)	2660 мм			
Масса ДГУ в сборе	8085 кг			
Объем топливного бака	1210л			
• Расход топлива		Загрузка	л/ч	Автономия, ч
		50%	88	13,8
		75%	132	9,2
		100%	203	6
• Шумовые характеристики				
Звуковая мощность		102 дБА		
Звуковое давление (7м)		72 дБА		
• Двигатель				
Модель		PERKINS		
Модель		4006-23TAG3A		
Объем двигателя		22,91 л		
Кол-во цилиндров		6		
Охлаждение		Жидкостное		
Частота вращения двигателя		1500 об/мин		
Регулятор частоты вращения		Электронный		
• Система охлаждения				
Объем системы охлаждения		105 л		
Подогреватель охлаждающей жидкости		✓		
Расход воздуха вентилятора		1200 м ³ /мин		
• Система смазки				
Ёмкость системы смазки		114л		
Расход масла на угар		0,25% от расхода топлива		
• Система воздухообеспечения				
Турбонаддув		Air-to-air		
Расход воздуха на сгорание		73 м ³ /мин		
• Система выпуска отработанных газов				
Поток отработанных газов		193 м ³ /мин		
Температура отработанных газов		500°С		
Максимально допустимое противодавление		6 кПа		
Диаметр выходной трубы глушителя		7,6"		
• Стартерная батарея				
2 Батареи		12V 44Ah-730A		
• Генератор				
Модель		Leroy Somer или аналог		
Модель		LSA 49.1 L9 960кВА		
Напряжение		400/230В, 50 Гц		
Регулятор напряжения		Электронный		
Кожух изготовлен из гальванизированной стали, покрыт фосфатной грунтовкой и окрашен. На боковых сторонах кожуха установлены двери для обслуживания и ремонта ДГУ, которые имеют герметичные уплотнения. Внутренние панели кожуха покрыты несгораемой изоляцией из стекловолокна толщиной 50мм. Исполнение кожуха по степени защиты IP44.				
• Комплектно				
Ручной насос откачки масла		Статическое зарядное устройство АКБ		
Резидентный глушитель -26дБА		Топливный фильтр-сепаратор		