

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОЛУПРИЦЕПА ТРАКТОРНОГО

- ПТ 1-1.2 ССМ
- ПТ 1-1.2-1 ССМ
- ПТ 1-1.5 ССМ
- ПТ 1-1.8 ССМ
- ПТ 1-1.8-1 ССМ
- ПТ 2-2.2 ССМ
- ПТ 1-2.5-1 ССМ
- ПТ 2-2.7-1 ССМ
- ПТ 2-3.0-1 ССМ
- ПТ 2-3.5-1 ССМ

ПАСПОРТ

ВВЕДЕНИЕ

Полуприцеп тракторный (шасси полуприцепа) предназначен для установки технологического оборудования – компрессорных и сварочных агрегатов (установок), дизельных электро- и насосных станций. Полуприцеп может агрегатироваться с тракторами тяговых классов от 0,6 до 5,0 т оборудованных тягово-сцепными устройствами по ГОСТ 4381-79 и штепсельными розетками по ГОСТ Р 52230-2004 для подключения электросистемы полуприцепа к электросистеме трактора.

Для успешной эксплуатации шасси (полуприцепа) внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и руководство по эксплуатации установленного оборудования.

Строго соблюдайте его указания.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации полуприцепа запрещается:

- перевозить людей в полуприцепе;
- движение полуприцепа со скоростью более 40 км/час;
- эксплуатация (движение полуприцепа) без подключения его электросистемы к электросистеме трактора;
- оставлять полуприцеп с тягачом или отцепленный полуприцеп на уклоне, если под колеса не подложены противооткатные упоры;
- отцеплять полуприцеп от тягача без установленных опор и противооткатных упоров;
- выезжать на дороги общего пользования, если масса тягача меньше удвоенной массы полуприцепа с технологическим оборудованием.

Во избежание заноса полуприцепа не допускайте без необходимости резких торможений.

Предприятие не несет ответственности за безопасность и надежность работы полуприцепа при внесении потребителем несогласованных с изготовителем изменений в его конструкцию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-1.2				
<input type="checkbox"/> Модель 1	033	3180*1895*896	1100/2000*1200	190
<input type="checkbox"/> Модель 2	188	3200*1680*1055	1000/2000*950	300
<input type="checkbox"/> Модель 3	225	3000*1310*765	1000/1600*800	200
<input type="checkbox"/> Модель 4	277.100	3690*1705*800	1100/2000*950	180
<input type="checkbox"/> Модель 5				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-1.2-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1				
<input type="checkbox"/> Модель 2				
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-1.5				
<input type="checkbox"/> Модель 1				
<input type="checkbox"/> Модель 2				
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-1.8				
<input type="checkbox"/> Модель 1	027	4310*1990*955	1600/2500*1300	245
<input type="checkbox"/> Модель 2	070	3220*1690*815	1600/2000*1100	220
<input type="checkbox"/> Модель 3	080.300	3730*1984*866	1600/2200*1000	250
<input type="checkbox"/> Модель 4	130	3250*1716*815	1600/2000*1000	230
<input type="checkbox"/> Модель 5				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-1.8-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1				
<input type="checkbox"/> Модель 2				
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 2-2.2				
<input type="checkbox"/> Модель 1				
<input type="checkbox"/> Модель 2				
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 1-2.5-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1	188.040	4750*2200*1215	1900/3000*1300	635
<input type="checkbox"/> Модель 2	188.050	3970*2200*1215	1900/3000*1300	620
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертёж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 2-2.7-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1	012	4420*1820*950	2300/3000*1000	410
<input type="checkbox"/> Модель 2	053.200	4870*1950*950	2300/3300*1300	400
<input type="checkbox"/> Модель 3	068	3760*1800*950	2300/2500*1200	420
<input type="checkbox"/> Модель 4	075	4970*1820*950	2300/3500*1100	450
<input type="checkbox"/> Модель 5	075.100	5470*1820*950	2200/4000*1100	500
<input type="checkbox"/> Модель 6				

Модификация	Чертеж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 2-3.0-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1				
<input type="checkbox"/> Модель 2				
<input type="checkbox"/> Модель 3				

Модификация	Чертеж	Габаритные размеры полуприцепа, мм	Вес(кг) и габариты(мм) устанавливаемого оборудования	Вес ПТ, (кг)
ПТ 2-3.5-1				
<input type="checkbox"/> Модель 1	053	4605*1950*950	3000/3000*1300	450
<input type="checkbox"/> Модель 2	106	5090*1950*950	3000/3500*1300	450
<input type="checkbox"/> Модель 3	106.300	5600*1950*950	3000/4000*1300	500
<input type="checkbox"/> Модель 4	229	4650*2400*950	2900/3000*2400	600
<input type="checkbox"/> Модель 5	229.100	5620*2400*950	2850/4000*2400	650
<input type="checkbox"/> Модель 6				

Шины	<input type="checkbox"/> 215 / 90 R15 <input type="checkbox"/> 235 / 75 R15 <input type="checkbox"/> 240/508 У-2 (ГАЗ)
Давление в шинах, Мпа (кгс/см ²), не более	0,18-0,2(1,8-2,0)
Сцепное устройство	Петля и предохранительный трос (цепь)
Диаметр сцепного устройства, мм	70
Подвеска полуприцепа	независимая, рычажная, с трубчатым торсионом и резиновыми амортизаторами
Напряжение сети, питающей электрооборудование полуприцепа, В	12 В

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Полуприцеп	1
Стойка опорная TL48 /850 под хомут опорных элементов LB 48	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> 2 шт.
Стойка опорная TL60 /850 под хомут опорных элементов LB 60	<input type="checkbox"/> 1 шт. <input type="checkbox"/> 2 шт.
Трос предохранительный (цепь) в комплекте из 2 шт.	<input type="checkbox"/> 2 шт. <input type="checkbox"/> нет
Упор противооткатный в комплекте	<input type="checkbox"/> 2 шт. <input type="checkbox"/> нет
Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
Сертификат соответствия	1 шт.

УСТРОЙСТВО ПОЛУПРИЦЕПА

Шасси полуприцепа состоит из следующих основных узлов:

- рама в сборе с тягово-сцепным устройством и зажимами опорных стоек (хомутами);
- стойка опорная;
- крылья в сборе с кронштейнами крепления;
- ось (балки полуприцепа) с колесами;
- фонари задние с габаритными огнями и указателями поворота и торможения;
- фонарь подсветки номерного знака;
- задних световозвращателей.

На рисунке одноосного полуприцепа условно показано установленное технологическое (строительное) оборудование.

Конструкция полуприцепа разборная на вышеуказанные узлы.

Рама полуприцепа сварная из стальных гнутых равнополочных швеллеров 100х50х3, 100х50х4 по ГОСТ 8278-84, крылья штампованные. Балка колесной оси составная – собрана из стальных квадратных труб 80х80х5 и 50х50х6, вставленных одна в другую. Между ними вставлены резиновые упругие элементы, которые обеспечивают работу внутренней трубы как торсиона и вместе с ним обеспечивают хорошую амортизацию и гашение колебаний при движении.

Внутренняя труба жестко соединена с рычагом, к которому приварена цапфа для установки ступицы в сборе с подшипниками. К наружной трубе колесной оси приварены специальные кронштейны для крепления балки колесной оси к раме полуприцепа.

Колеса полуприцепа крепятся к ступице пятью специальными болтами М12х1,5 или М14х1,5 с посадочной фаской на головке болта с классом прочности 8.8. Болты предварительно затягивать «крест-накрест», не опуская колеса. Окончательную затяжку болтов производить на нагруженном колесе (полуприцеп стоит на грунте) – момент затяжки 100-120 Нм (10-12 кгс·м).

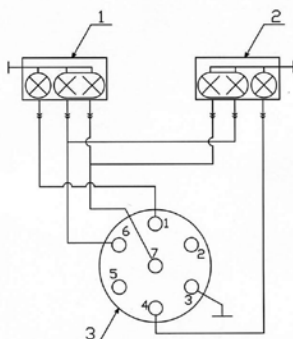
ТЯГОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

В качестве тягово-сцепного устройства используется петля и предохранительный трос.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрооборудование полуприцепа выполнено по однопроводной схеме, изображенной ниже. Питание от сети трактора напряжением 12В.

В схему электрооборудования входят два задних фонаря, жгут проводов со штепсельной вилкой. На задней балке рамы устанавливаются два световозвращателя красного цвета.



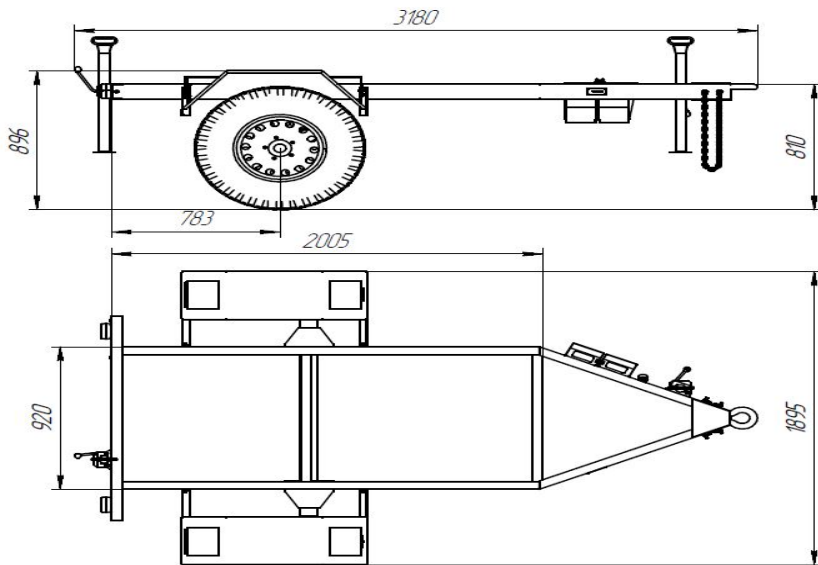
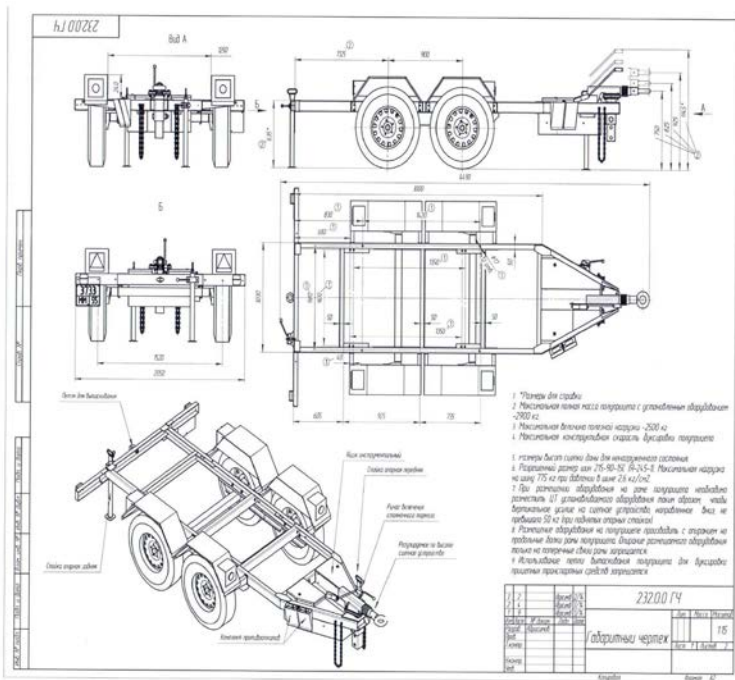
Поз. 1 - фонарь задний левый
 Поз. 2 - фонарь задний правый
 Поз. 3 - вилка штепсельная

№ контакта вилки	Назначение контакта
1	Указатель поворота левый
3	Масса
4	Указатель поворота правый
6	Сигнал торможения
7	Говоритные огни и подсветка номера (слева)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения надежной работы полуприцепа необходимо производить техническое обслуживание, которое заключается в выполнении моечных, окрасочных, крепёжных, контрольных, регулировочных и смазочных операций.

- после первых 8 ч. работы и далее через 3 месяца проверить момент затяжки болтов крепления колеса
- после 6 месяцев необходимо проверить и при необходимости подтянуть болтовые крепления стоек колесной балки к раме полуприцепа
- резино-жгутовая подвеска техобслуживания не требует
- регулировка зазора и замена смазки в подшипниках не требуется. Подшипник рассчитан на весь срок службы полуприцепа
- при вынужденной замене подшипника обращаться в специализированную организацию. При замене подшипника заменить и гайку. Момент затяжки гайки 280 Нм



РАЗБОРКА ПОЛУПРИЦЕПА

Разборка полуприцепа производится в следующем порядке:

- отвернуть гайки крепления крыльев к раме полуприцепа, снять крылья вместе с кронштейнами,
- вывернуть болты крепления колес к ступицам,
- отвернуть болты крепления колесной балки к раме.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Хранить полуприцеп рекомендуется в сухом помещении. При длительном хранении полуприцеп устанавливают на подставки так, чтобы колеса были подняты над землей. Давление в шинах надо снизить до 0,11 Мпа.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству полуприцепа принимаются в течение 12 месяцев со дня его продажи, отмеченного в гарантийном талоне, заверенного штампом магазина, продавшего полуприцеп.

1. Устранение неисправностей, выявленных в течение указанного гарантийного срока, производится за счет предприятия-изготовителя при условии, что эксплуатация, обслуживание и хранение полуприцепа производились в полном соответствии с настоящим руководством.
2. Детали и узлы полуприцепа заменяются, если они не подвергались разборке или ремонту.
3. Рассмотрение претензий производится только при наличии в гарантийном талоне даты продажи и штампа магазина.
4. Рекламации на шины следует предъявлять заводу-изготовителю шин.

При обнаружении неисправности владелец обязан, не разбирая узла и не снимая деталей, обратиться с письмом-заявкой на предприятие-изготовитель по адресу: Московская область, г. Раменское, Транспортный проезд, дом 9А.

В письме должны быть указаны:

1. Характер неисправности или поломки, обстоятельства, при которых они произошли, пробег полуприцепа,
2. Модель, номер полуприцепа и дата его приобретения в магазине.
3. Полный почтовый адрес владельца.

По получении заявки предприятие-изготовитель сообщает свое решение по претензии.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Полуприцеп тракторный модели

ПТ ____ - ____ . ____ - ____ ССМ

Заводской № _____

Соответствует ТУ **4525-004-51944103-2013** и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20 ____ г.

Штамп ОТК

Прицеп укомплектован осью:

- Ось VG 13M** **b=865, c=1441, M12 (6A9315.001)**
- Ось VG 13M** **b=885, c=1620, M12 (6A9039.001)**
- Ось VG 13M** **b=885, c=1620, M20 (6R0168)**
- Ось VGB 13M** **b=885, c=1620, M12 (6A8992.001)**
- Ось VG 18MV** **b=865, c=1445, M12 (6A4693.002)**
- Ось VG 18MV** **b=1140, c=1680, M12 (6A4691.OT1)**
- Ось VGDB 27M** **b=970, c=1570, M14 (6AA948.001)**
- Ось VGDB 35MV** **b=1100, c=1700, M14 (6R0293.001)**

Номер партии _____

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании руководства.

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт тракторного полуприцепа

ПТ ____ - ____ - ____ ССМ

« ____ » _____ 20 ____ г. Мастер _____

Линия отрыва

ООО «Ветеран-Спецназ-Поддержка»
142143 Московская область, г. Раменское,
Транспортный проезд, дом 9А,
тел.: (495) 745-40-10, 782-63-69

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт тракторного полуприцепа

- ПТ 1-1.2 ССМ
- ПТ 1-1.2-1 ССМ
- ПТ 1-1.5 ССМ
- ПТ 1-1.8 ССМ
- ПТ 1-1.8-1 ССМ
- ПТ 2-2.2 ССМ
- ПТ 1-2.5-1 ССМ
- ПТ 2-2.7-1 ССМ
- ПТ 2-3.0-1 ССМ
- ПТ 2-3.5-1 ССМ

Заводской № _____

Дата изготовления _____ 20 ____ г.

Продан магазином _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Владелец и его адрес _____

Подпись владельца _____

Выполнены работы по устранению неисправностей

Наименование ремонтного предприятия

М.П. _____ « ____ » _____ 20 ____

подпись