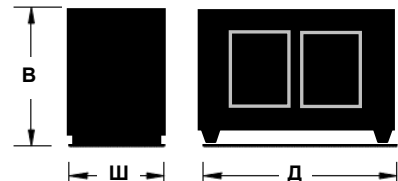


МОДЕЛЬ	DVAS 660E		
Основная мощность	597 кВА / 478 кВт		
Резервная мощность	658 кВА / 526 кВт		
• Габариты			
Длина (Д)	5000 мм		
Ширина (Ш)	1650 мм		
Высота (В)	2300 мм		
Масса ДГУ в сборе	5970 кг		
Объем топливного бака	995 л		
• Расход топлива	Загрузка	л/ч	Автономия, ч
	50%	59,1	16,8
	75%	90	11,1
	100%	122,4	8,1
• Шумовые характеристики			
Звуковая мощность	97 дБА		
Звуковое давление (7м)	69 дБА		
• Двигатель	VOLVO		
Модель	TAD 1642 GE		
Объем двигателя	16,12		
Кол-во цилиндров	6L		
Охлаждение	Жидкостное		
Частота вращения двигателя	1500 об/мин		
Электронный блок управления двигателя	✓		
• Система охлаждения			
Объем системы охлаждения	60 л		
Подогреватель охлаждающей жидкости	✓		
Расход воздуха вентилятора	590 м ³ /мин		
• Система смазки			
Ёмкость системы смазки	48 л		
Расход масла на угар	0,1 % от расхода топлива		
• Система воздухообеспечения			
Турбонаддув	✓		
Расход воздуха на сгорание	40,6 м ³ /мин		
• Система выпуска отработанных газов			
Резидентный глушитель	-26 дБА		
Поток отработанных газов	100,7 м ³ /мин		
Температура отработанных газов	494°С		
Диаметр выходной трубы глушителя	7,6"		
• Стартерная батарея (AMG)			
2 Батареи	12В 44АЧ – 730А		
• Генератор	MECC ALTE SPA или аналог		
Модель	ЕСО40-1,5L, 670кВА		
Напряжение	400/230В, 50 Гц		
Регулятор напряжения	Электронный AVR UVR6		
Кожух изготовлен из гальванизированной стали, покрыт фосфатной грунтовкой и окрашен. На боковых сторонах кожуха установлены двери для обслуживания и ремонта ДГУ, которые имеют герметичные уплотнения. Внутренние панели кожуха покрыты несгораемой изоляцией из стекловолокна толщиной 50мм. Исполнение кожуха по степени защиты IP44.			
• Комплектно			
Ручной насос откачки масла	Топливный фильтр повыш. производительности		
Статическое зарядное устройство АКБ			